

Pulverkabine

Die Pulver-/Heißbeschichtung erfolgt in einer Großkabine.

Vorteile:

- lösemittelfrei
- hervorragender Schlag- und Kratzschutz
- sehr gute Abriebs- und Witterungsfestigkeit



Referenzen

- Siemens AG
- MAN
- ThyssenKrupp
- ABS Apparate- und Behälterbau
- PCK Raffinerie Schwedt
- Vattenfall Europe Generation
- A. Abunayyan Trading Corp. (Saudi Arabien)
- GAZPROM (Russland)
- Petrobras (Brasilien)

Prüfungen

- Schichtdicken nach folgende Verfahren:
 - Magnetinduktiv (DIN EN ISO 2178)
 - Wirbelstrom (DIN EN ISO 2360)

Kontakt

MAGWEN Valves GmbH

Am Biotop 1
39171 Osterweddingen

Ansprechpartner:

Andreas Rieger
andreas.rieger@magwen.de
Tel.: (039205) 676 19
Fax: (039205) 676 50

www.magwen.de



MAGWEN Valves GmbH

Beschichtung



Beschichtung

Wir beschichten Werkstücke bis zu einer Größe von:
2,30 m x 1,80 m x 2,40 m
und einem Gewicht von maximal **8.000 kg**.



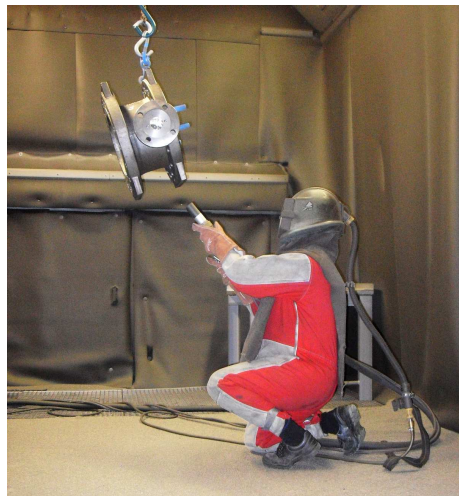
Nasslack

Das optimierte und erprobte Lacksystem sowie unsere hochqualifizierten Mitarbeiter gewährleisten eine hohe Qualität.



Strahlkabine

Wir verwenden sowohl Hartguss als auch Korund als Strahlgut um die erforderlichen Rautiefen zu gewährleisten.



Waschanlage

Waschverfahren erfolgt bei uns in drei Stufen:

- Entfetten
- Phosphatieren
- Spülen mit Frischwasser

Die Oberflächen sind anschließend frei von Salzen, Staub, Ölen und Fetten.



Ofen

Der Ofen ist ebenerdig und kann mit Werkstücken bis zu einem Gewicht von 8.000 kg beschickt werden. Er wird zur Aufheizung der Werkstücke, zur Heißbeschichtung und zur Pulvertrocknung genutzt.

